

Pin Localizador (Sub nivel) DCA40G Locking and holes centring device (Sub level) DCA40G

Características principales:

- Flancos de aluminio
- Versión ligera y diseño compacto
- Ganchos personalizados, Pins localizadores (Ø min. 16 mm ÷ ø máx. 32 mm, altura máxima 3,5 veces el diámetro de pin) y espesor de placa
- Tolerancia de compensación ± 0,2 mm
- 2 áreas de montaje (frente y parte trasera)
- Cilindro neumático plano 40 mm con 4 alimentaciones puertos G1 / 8 "
- Interruptor de proximidad inductivo: 3 LED de conexión M12x1.
- Protección de salpicaduras de soldadura fluida



Main characteristics:

- Aluminium flanks
- Light weight version and compact design
- Customized hooks, locator pins (Ø min. 16 mm ÷ ø max. 32 mm, max height 3,5 times the Ø of the pin) and thickness plate
- ± 0,2 mm tolerance compensation
- 2 mounting areas (front and rear)
- Flat pneumatic cylinder bore 40 mm with 4 feeding ports G1/8"
- Inductive proximity switch: 3 LEDs, connection M12x1
- Flowing weld splashes protection



[PDF](#)



[3D Step](#)



[Index](#)

Índice.

Index.

Página Page	Descripción Description
1	Características principales Main characteristics
2	Ejemplo de pedido Ordering example
3	Página dimensional Dimensional page DCA40G...
4	Descripción de los tratamientos Treatments description
5	Diagrama para el interruptor de proximidad inductivo / Diagrama neumático Diagram for inductive proximity switch / Pneumatic plan
6	Piezas de repuesto / Número de referencia de dibujo Spare parts / Drawing reference number
7	Notas / Notes

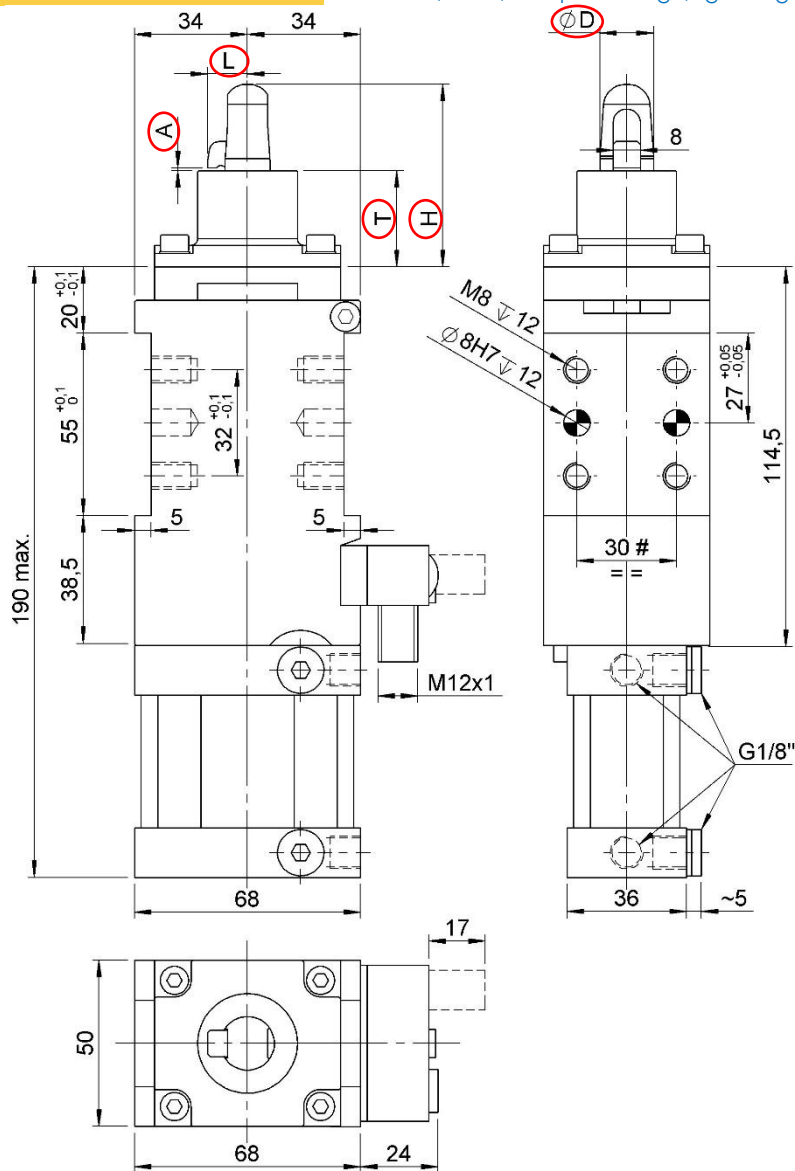
Ejemplo de pedido.

Ordering example.

DCA40G	-	I	-	00000	-	STD
<p>Tipo y diámetro del cilindro: Type and cylinder bore:</p> <p>DCA40G Bloqueo y orificios centrador con cilindro neumático diámetro 40 mm locking and holes centering device with pneumatic cylinder bore 40 mm</p> 		<p>Número de referencia de dibujo: Código VEP con referencias de clientes para construir el gancho, el pin de localización y las placas de espesor.</p> <p>Drawing reference number: VEP code with client references to build the hook, the locator pin and the thickness plates.</p> 				
<p>Sensor inductivo: Inductive sensor:</p> <p>X: Sin sensor without sensor</p> <p>I: Sensor inductivo Inductive sensor</p> 		<p>Tipo de pin de localización: Type of locator pin:</p> <p>XXX: Sin pin de localización without locator pin</p> <p>NT3: pin localizador con tratamiento NT3 locator pin with NT3 treatment</p> <p>STD: pin localizador estándar standard locator pin</p> <p>WCC: pin localizador estándar con tratamiento WC/C standard locator pin with WC/C treatment</p> <p>DLC: pin localizador con tratamiento DLC locator pin with DLC treatment</p> <p>Para más información, ver página 4 For more information see page 4</p>				

DCA40G-I-00000-XXX

Sub-Nivel, D. 40, diseño compacto, versión ligera
 Sub-Level, D. 40, compact design, lightweight version



Zona de sujeción:

Un rango de trabajo incorrecto ($\pm 0,2$) podría causar una deformación del gancho.

Clamping zone:

A not correct working range ($\pm 0,2$) could causing a hook deformation

- ØD: \varnothing min 16 mm ÷ \varnothing max 32 mm
- \varnothing min 16 mm ÷ \varnothing max 32 mm
- H max.: 3,5 veces el \varnothing del pin (D)
3,5 times the \varnothing of the pin (D)
- L max.: 0,75 veces el \varnothing del pin (D)
0,75 times the \varnothing of the pin (D)
- A: Indique el espesor de la hoja
indicate the thickness of the sheet

± 0.02 , orificios de tornillos
 Tolerances: dowel holes ± 0.02 , screw holes ± 0.1

Tipo Type	Diámetro del cilindro Cylinder bore	Fuerza máxima de sujeción (5bar) Max. clamping force (5bar)	Peso Weight	Max. Presión de trabajo Max. working pressure	Fuerza de retención Holding force	Consumo de aire Air consumption (5 bar)
	[mm]	[daN]	[Kg]	[bar]	[daN]	[l]
DCA40G...	40	110	~ 2,0	6	200	~ 0,2

Descripción de los tratamientos.

Treatments description.

NT3 (Nitruración)

Nitruración NT3 tratamiento tiene una dureza HV1 > 600 (~ > 55HRC) hasta una profundidad de 0,3 mm, a continuación, se derrumba dejando el material a su dureza natural (HV ~ 280). El tratamiento de NT3 se recomienda a menudo para los pequeños tamaños que localizan los peines. Su color es gris

NT3 (Nitriding)

Nitriding NT3 treatment has an hardness HV1 > 600 (~ > 55HRC) up to a depth of 0.3mm, then it collapses leaving the material to its natural hardness (HV ~ 280). NT3 treatment is often recommended for small sizes locating pins. Its color is grey

STD (Opción estándar)

El tratamiento estándar de cementación + bruñido tiene una dureza de 58 ÷ 62 HRC hasta una profundidad de 0.5 mm, luego disminuye progresivamente. Buena resistencia a los problemas de mella. Su color es negro debido al bruñido

STD (Standard Option)

Standard carburizing treatment + burnishing has an hardness of 58÷62 HRC up to a depth of 0.5mm, then it decreases progressively. Good resistance to nicking problems. Its color is black due to the burnishing

WCC (WC / C carburo de tungsteno)

El recubrimiento de superficie basado en carburo de tungsteno WCC es adicional al tratamiento de cementación de STD descrito anteriormente. El tratamiento WCC tiene altas características de dureza (1000 ÷ 1500 HV 0.05) y un espesor de 0,003 mm.

El revestimiento WCC (WC / C) está compuesto de carburo de tungsteno y carbono amorfo. Tiene una excelente resistencia al desgaste y un coeficiente de fricción reducido. Es ideal para reducir asimientos u otros fenómenos adhesivos. Su color es antracita

WCC (WC/C Tungsten Carbide)

The surface coating based on tungsten carbide WCC is in addition to STD cementation treatment described above. The WCC treatment has high hardness characteristics (1000 ÷ 1500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm.

The WCC coating (WC/C) is composed of tungsten carbide and amorphous carbon. It has an excellent wear resistance and a reduced friction coefficient. It is ideal for reducing seizures or other adhesive phenomena. Its color is anthracite.

DLC (Carbono como diamante)

El recubrimiento de superficie con base de carbono DLC es además del tratamiento de cementación STD descrito anteriormente. El tratamiento DLC tiene muy altas características de dureza (1500 ÷ 2500 HV 0,05) y un espesor de 0,003mm.

el recubrimiento DLC consiste en Carbon SP2 (grafito) y Carbon SP3 (Diamante). Tiene resistencia de desgaste muy alta y un coeficiente muy bajo de la fricción. Es ideal para minimizar o eliminar problemas de abrasiones y asimientos y fenómenos adhesivos. Su color es negro brillante.

DLC (Diamond Like Carbon)

The surface coating carbon based DLC is in addition to STD cementation treatment described above. The DLC treatment has very high hardness characteristics (1500 ÷ 2500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm. The DLC coating consists of carbon sp2 (graphite) and Carbon SP3 (diamond). It has very high wear resistance and a very low friction coefficient. It is ideal for minimizing or eliminating problems of abrasions and seizures and adhesive phenomena. Its color is shiny black.

Para pines localizadores con un diámetro > 20 mm se prefiere usar el tipo **STD / WCC / DLC**
For locator pins with diameter > 20 mm is preferred to use the type **STD/WCC/DLC**

Para los pernos localizadores con un diámetro ≤ 20 mm, la funcionalidad del componente solo se garantiza al elegir el tipo **NT3**
For locator pins with diameter ≤ 20mm the functionality of the component is only guaranteed by choosing the type **NT3**

Para obtener más información, comuníquese con el departamento técnico de VEP Automation.

For more information, contact the technical department of VEP Automation.

Diagrama para sensor inductivo. (cod. 08636/R/C).

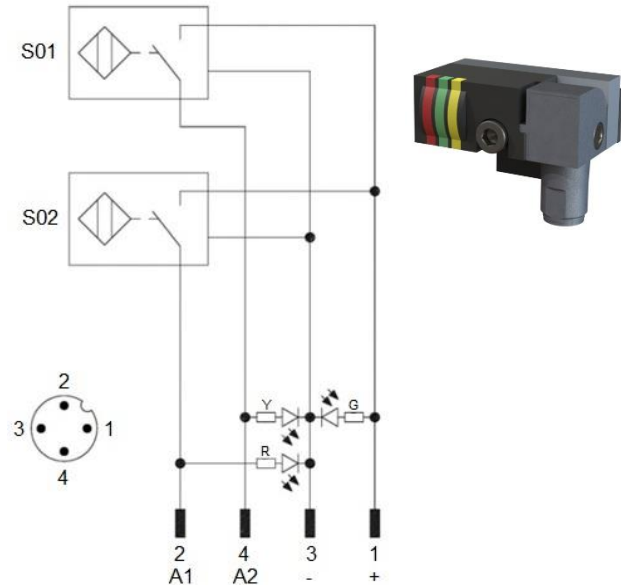
Diagram for Inductive sensor. (cod. 08636/R/C).

Datos técnicos (P+F):

- Tipo de salida: PNP
- Voltaje de alimentación: 10-30 VDC;
- Corriente max. de conmutación: 200 mA;
- Consumo de corriente: < 25 mA;
- Caída de tensión: <2 V
- Rango de temperatura: -25° / 70° C.

Technical data (P+F):

- Output type: PNP
- Feeding voltage: 10-30 VDC;
- Max. commutating current: 200 mA;
- Power supply: < 25 mA;
- Voltage drop: < 2 V;
- Temperature range: -25° / 70° C.



S01 = Señal de apertura

S01 = opening signal

S02 = Señal de cierre

S02 = closing signal

Y = LED amarillo / yellow LED

G = LED verde / green LED

R = LED rojo / red LED

1 = Cable marrón / brown wire

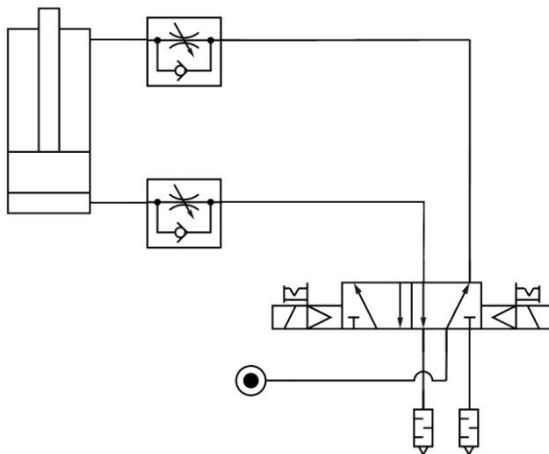
2 = Cable negro / black wire

3 = Cable azul / blue wire

4 = Cable blanco / white wire

Diagrama neumático.

Pneumatic plan.

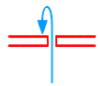


cilindro neumático pneumatic cylinder	pos. cerrada closed pos.						
	pos.abierta open pos.						
señal de pos. abierta open pos. signal	1						
	0						
señal de pos. cerrada closed pos. signal	1						
	0						

Presión de trabajo Working pressure	Consumo de aire (5 bar) Air consumption (5 bar)
[bar]	[l]
4 – 6	~ 0,2

Piezas de repuesto.
Spare parts.

# Kit	Imagen Picture	Descripción Description	Artículo Article
Kit de sellos Seals kit		Los componentes del sello de cilindro neumático Seal components for pneumatic cylinder	SCR-DCA40G
Sensor inductivo Inductive sensor		Interruptor de proximidad inductivo Inductive proximity switch	08636/R/C
Amplificador de potencia Power amplifier		Amplificador de potencia LED rojo Power amplifier red LED	3/413
Sensor del satélite Sensor's satellite		Sensor del satélite Sensor's satellite	3/447
Gancho Hook		Gancho + la soldadura suelta salpica la protección Hook + flowing weld splashes protection	HK-00000*
Pin localizador Locator pin		Pin localizador Locator pin	LP-00000xxx**
Camisa de cilindro Cylinder liner		Camisa de cilindro Cylinder liner	CL-00000*



Dibujando el número de referencia.

Drawing reference number.

* **00000** = Número de referencia descrito en el código completo del dispositivo.

Ejemplo: **HK** - "**08612**" para el gancho de repuesto

CL - "**08612**" para el revestimiento del cilindro de repuesto

* **00000** = reference number describe in the complete code of the device.

Example: **HK** - "**08612**" for spare hook

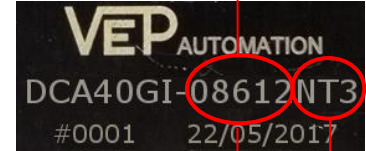
CL - "**08612**" for spare cylinder liner

** **00000XXX** = El número de referencia se describe en el código completo del dispositivo + tipo de tratamiento presente en el pin del localizador.

Ejemplo: **LP** - "**08612NT3**" para pin de localizador con tratamiento NT3

** **00000XXX** = Reference number describe in the complete code of the device + type of the treatment present on the locator pin.

Example: **LP** - "**08612NT3**" for locator pin with NT3 treatment



Este catálogo cancela y reemplaza a los anteriores. Nos reservamos el derecho de hacer adiciones o cambios sin previo aviso. Los productos en el catálogo son estándar; cualquier consulta de aplicaciones especiales es evaluada por el departamento técnico / de ventas. La documentación completa pertenece a VEP Automation S.r.l. y sin permiso está prohibido cualquier tipo de reproducción.

This catalogue cancels and replaces the previous ones. We reserve the right to make additions or changes without any notice. The products in the catalogue are standard; any enquiry of special applications is evaluated by technical/sales department. The complete documentation belongs to VEP Automation S.r.l. and without permission any kind of reproduction is forbidden.

VEP Automation Headquarters

VEP Automation S.r.l

Via San Felice, 37
10092 Beinasco – Torino (Italy)
Tel. +39 011 3972572
Email: info@vepautomation.it
Web: www.vepautomation.it

VEP Automation Germany

VEP Automation GmbH

Fritz Liebsch Str. 29
D 26723 Emden (Germany)
Tel. +49 04921 450758
Email: info@vepautomation.de
Web: www.vepautomation.de

VEP Automation America

VEP Automation de America S.A. de C.V.

Cráter # 505 Desp. B. - Col. Jardines del Pedregal.
Alcaldía: Álvaro Obregón
01900 CDMX (Ciudad de México)
Tel. +52 55 1718 0929
Email: info@vepautomation.mx
Web: www.vepautomation.mx

VEP Automation China

VEP Automation (Suzhou) Co., Ltd

Room 401, Building No 1, Liando U Valley, No 317,
Mudong Road, Mudu Town, Wuzhong District,
215156 Suzhou City (P.R. China)
Tel. +86 512 6729 2226
Email: info@vepautomation.cn
Web: www.vepautomation.cn